

Maszyny wielofunkcyjne CSF MultiOne Seria SL840DT Wyposażenie standardowe.

Model	SL840DT – C954000
Silnik	Diesel YANMAR
Ilość cylindrów / moc(KM)	3 cyl./40 KM, chłodzony wodą
Pojemność / obroty silnika	1650 / 3000 rpm
Pojemność zbiornika paliwa	24 litry
Napęd	Bezpośredni poprzez 4 silniki hydro. 4WD
Wyjście hydrauliczne stand. (l/min)	72 l/min, 210BAR
Ilość pomp hydr.	3
System ostrzegania przed wywróceniem maszyny	Standard
Wysięgnik teleskopowy	Standard
Joystick	11 funkcyjny
Zawór hydraulicznego sterowania	Standard
Chłodnica oleju hydr. z wentylatorem	Standard
Wysokość podnoszenia	3000mm
Max. siła udźwigu hydrauliki	2100 kg
Max. masa załadunku (z dodatkowym obciążnikiem)	1400 kg
Siła pchania Kgf	1290Kgf
Prędkość jazdy	10 km/h
Amortyzowane siedzenie operatora, podłokietnik	Standard
Rury ochronne Roll-bar z daszkiem	Standard
Inne	Oświetlenie robocze
Wymiary (Szer x Dł x Wys), Waga maszyny	1300x2609x2126, 1460kg
Opony / szerokość maszyny	26x12.00-12 / 1300mm 23x10.50-12 / 1230 mm 23x8.50-12 / 1180 mm 23x8.50-15 / 1180 mm



Multione serii SL800 Jest to najnowocześniejsza maszyna na rynku z zaawansowaną technologią pozwalającą na bardzo wszechstronne działanie. Modele serii SL800 mają dużą możliwość zastosowania systemów współpracujących z najbardziej wymagającymi narzędziami, dzięki temu znajdują zastosowanie w najbardziej zaawansowanych pracach precyzyjnie sterując narzędziami.

SL 800 - Siła w pracy

- Silnik Yanmar cichy i elastyczny w pracy osiągający dobre parametry mocy
- Większa wydajność hydrauliki roboczej do 72 l/min
- 3 pompy hydrauliczne o ciśnieniu 210 bar - powodują lepszą wydajność pracy
- Duża siła pchania i dobre osiągi prędkości
- Niski środek ciężkości powoduje dobrą przyczepność i stabilność w trudnym terenie

Komfort pracy - praktyczne rozwiązania:

- **Doskonała ergonomia** - dużo miejsca w kabinie operatora
- **Znakomita widoczność** z miejsca operatora
- **11 funkcyjny joystick** umożliwiający znakomite sterowanie narzędziami i maszyną
- **Doskonała przyczepność** (nisko rozłożona masa ciężkości)
- **Usprawnienie pracy przez możliwość kierowania wieloma narzędziami** (trypunktowy układ hydrauliki)
- **Płynne sterowanie maszyną** (hydrauliczny system napędu)
- **Uzupełnia braki w załodze** (Potrafi wykonać wiele czynności)
- **Precyzyjna praca** (dzięki systemie samopoziomującym)
- **Hydrauliczne zabezpieczenie narzędzi**
- **Bezwyckowe szybkozłącza**
- **Możliwość unoszenia ładunków sporych ciężarów na wysokość** (dzięki solidnej konstrukcji)